

Polyasim Grip Floor New

pour le traitement des sols



MISE EN CONFORMITÉ

POLYASIM GRIP FLOOR NEW est une résine époxy à hautes performances mécaniques.



PROPRIÉTÉS

Charge pré-mélangée sous vide avec la résine pour réduire le pourcentage d'air inclus;

- Résistance particulièrement élevée aux charges statiques, dynamiques, en particulier aux fréquences, aux cisaillements et aux chocs;
- Absence de retrait et faibles réactions exothermiques;
- Utilisable sans primaire sur support béton correctement préparé et sur acier sans corrosion;
- Excellente adhérence sur acier;
- Excellente résistance à l'abrasion;
- Très bonne fluidité

POLYASIM GRIP FLOOR NEW est (après polymérisation) imperméable et résistant à l'eau, à l'eau de mer, aux eaux usées, de nombreuses solutions alcalines, acides dilués, huiles minérales, combustibles et agents dégraissant. Le produit est résistant aux variations de température (résistant en service jusqu'à 70°C).



MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SURFACES

Les supports à base hydraulique seront cohérents, secs, légèrement rugueux, sans laitance, particules non adhérentes, ni imbibé de substances pouvant nuire à une bonne adhérence tels que huile, graisse ou traces de pneus, restes d'anciens revêtements ou similaire. Une préparation du support est conseillée (par ex.: sablage, grenailage, rabotage) afin de voir les agrégats en surface. Après la préparation du support, sa résistance à l'arrachement doit être au minimum de 1,5 MPa, et l'humidité résiduelle dans le support doit être inférieure à 4 %. La température du support doit être au minimum 3 °C au dessus du point de rosée. On s'assurera que la surface à recouvrir ne fait pas l'objet de remontées d'humidité.

MÉLANGE

Les composants A (liant) et B (durcisseur) sont livrés en kits prédosés. Verser complètement le durcisseur dans le liant; mélanger ensuite l'ensemble soigneusement avec un mélangeur électrique à vitesse de rotation lente (maxi. 200 tours/min.). Éviter d'inclure de l'air, notamment avec un malaxage trop rapide. Vérifier que le mélange soit correctement fait au fond et sur les bords. Mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène (env. 3 - 5 minutes). Ne pas utiliser directement l'emballage où le mélange a été réalisé: verser le mélange dans un autre bidon et mélanger encore une fois. Laisser reposer environ 5 minutes, afin de laisser sortir de l'air inclus pendant le mélange.

COFFRAGE

Fixer un coffrage stable, solide et étanche. Les coffrages seront traités avec un agent décoffrant pour faciliter le démoulage; l'étanchéité sera faite avec du mastic souple.

APPLICATION

Le coulage sera effectué en continu. Un joint de dilatation sera réservé avec des bandes résilientes tous les 2 m au maximum, afin de permettre au POLYASIM GRIP FLOOR NEW de réagir aux changements de température et des conditions de travail.

Polyasim Grip Floor New

pour le traitement des sols



MISE EN ŒUVRE

DURCISSEMENT

La température environnante présente dans le cas de liants époxy une importance considérable. Par basse température la réaction chimique est ralentie: par conséquent la D.P.U., les temps d'attente avant recouvrement seront aussi rallongés. En même temps la viscosité et la consommation augmenteront. Une température élevée accélérera la réaction, et tous les temps seront raccourcis. Pour une polymérisation complète, la température moyenne du support doit être supérieure à la température minimale de polymérisation. Dans le cas d'applications à l'extérieur, il conviendra de s'assurer que le revêtement sera protégé de l'humidité suffisamment longtemps.



DOMAINE D'APPLICATION

Calage de rails, de platines et de plaques de calage

- Calage sur faibles épaisseurs
- Calage sous platine en acier zingué, aluminium et autres métaux non ferreux
- Calage d'appuis de précision
- Calage entre platines d'acier
- Scellement d'ancrages et tiges filetées
- Calage de platines de racks de stockage de grande hauteur
- Calage de compresseurs, embases de grues, moteurs diesels, tacques de réglage, marteaux pilons, presses hydrauliques, réducteurs, ponts polaires
- Remplissage et réparation de joints, vides et nids de cailloux en dallage industriel
- Ragréage et rebouchage de trous ou nids de poules avant application des revêtements synthétiques suivants



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Granulométrie	0-0,5 mm
Épaisseur	6-50 mm
Rapport de mélange	
Résine+durcisseur : charge	1:2
Résine: durcisseur	10:1
Densité	1,80 kg/dm ³
Étalement	> 30 cm
D.P.U. à	10 °C (env. 40 min); 20 °C (env. 30 min)
Recouvrable à	10 °C (24-36 h); 20 °C (10-20 h)
Température minimale d'application	10 °C
Résistance à la flexion	5 H (10 MPa); 1 J (> 30 MPa); 7 J (> 35 MPa);
Résistance à la compression*	5 H (70 MPa); 1 J (100 MPa); 7 J (110 MPa);
Adhérence	7 J (> 1,5 MPa);
Module élasticité (statique)	13.000 MPa

* Contrôle des résistances à la compression conformément à la NF EN 196-1

Polyasim Grip Floor New

pour le traitement des sols



HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Intervalle de point d'éclair	N/A
Transport & Étiquetage	Conformément à la fiche de données de sécurité
Conservation	12 mois dans un emballage bien fermé, hors gel
Précautions d'utilisation	Consulter la fiche de données de sécurité



CONSIDÉRATIONS FINALES

Les données reprises dans la présente fiche de produit, les avis en matière d'application et autres recommandations sont basés sur de vastes analyses et expériences. Elles sont toutefois données sans engagement y compris en matière de responsabilités de tiers. Elles ne dispensent pas les clients d'examiner eux-mêmes les produits et le mode d'emploi en matière d'aptitude à l'emploi pour la destination visée. Les caractéristiques et propriétés indiquées concernent des valeurs et des analyses moyennes obtenues à 20°C, des tolérances étant admises. Notre service client se tient volontiers à votre disposition pour répondre à vos questions. La présente fiche de produit remplace toutes les précédentes.



CONDITIONNEMENT

KIT DE 2 COMPOSANTS, POIDS TOTAL 15KG 

PALETTE : 45 SEAUX = 675 KG